



STEP ENGINEERING S.R.L.  
VIA PERSICETANA VECCHIA N.28/A 40132 BOLOGNA TEL 051/401847

# Comune di Castel Maggiore

Provincia di Bologna

**Fondi Strutturali Europei – Programma Operativo nazionale  
"Per la scuola, competenze e ambienti per l'apprendimento"  
2014-2020 – Asse II – Infrastrutture per l'Istruzione – Fondo  
Europeo di Sviluppo Regionale (FESR) – Obiettivo Specifico  
10.7 – Azione 10.7.1 – "Interventi di riqualificazione degli  
edifici scolastici, anche per facilitare l'accessibilità delle  
persone con disabilità"**

## PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

### Il Committente

Comune di Castel Maggiore

### Il Tecnico

Ing. Coalberto Testa

Pareri Enti competenti

Oggetto : ELENCO PREZZI UNITARI

Elaborato:

**EL 04.a**

Data : AGOSTO 2020

**COMUNE DI CASTEL MAGGIORE**

Provincia di Bologna

**Fondi Strutturali Europei – Programma Operativo nazionale "Per la scuola, competenze e ambienti per l'apprendimento" 2014-2020 – Asse II – Infrastrutture per l'Istruzione – Fondo Europeo di Sviluppo Regionale (FESR) – Obiettivo Specifico 10.7 – Azione 10.7.1 – "Interventi di riqualificazione degli edifici scolastici, anche per facilitare l'accessibilità delle persone con disabilità"**

**ELENCO PREZZI – FORNITURE**

| ARTICOLO | Descrizione | U.M. | IMPORTO UNITARIO |
|----------|-------------|------|------------------|
|----------|-------------|------|------------------|

**VOCI RIFERITE AGLI ARREDI SCOLASTICI**

|      |  |                |        |
|------|--|----------------|--------|
| EP-A | <b>BANCO P/LAM B/FAGGIO T40 70X50X70H / AVORIO GRIGIO METALLIZZATO RAL 9006</b>  |                |        |
|      | Struttura realizzata in tubo acciaio diametro mm.40x1,5 di spessore, con barre perimetrali di collegamento in tubo da mm. 40x20x1,5, l'unione degli elementi avviene tramite 4 saldature a filo continuo su ogni montante. Piano in legno truciolare in classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo in faggio massello evaporato inserito sottolaminato verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. / AVORIO GRIGIO METALLIZZATO RAL 9006 | <b>Cadauno</b> | '25,50 |
| EP-B | <b>BANCO P/LAM B/FAGGIO T40 70X50X76H / AVORIO GRIGIO METALLIZZATO RAL 9006</b>  |                |        |
|      | Struttura realizzata in tubo acciaio diametro mm.40x1,5 di spessore, con barre perimetrali di collegamento in tubo da mm. 40x20x1,5, l'unione degli elementi avviene tramite 4 saldature a filo continuo su ogni montante. Piano in legno truciolare in classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo in faggio massello evaporato inserito sottolaminato verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. / AVORIO GRIGIO METALLIZZATO RAL 9006 | <b>Cadauno</b> | '25,50 |
| EP-C | <b>BANCO MULT/LAM T40 60X60X53H / AVORIO GRIGIO METALLIZZATO RAL 9006</b>  |                |        |
|      | Struttura realizzata in tubo acciaio diametro mm.40x1,5 di spessore, con barre perimetrali di collegamento in tubo da mm. 40x20x1,5, l'unione degli elementi avviene tramite 4 saldature a filo continuo su ogni montante. Piano in legno multistrati di betulla rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo viene finito a vista verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20 circa. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. / AVORIO GRIGIO METALLIZZATO RAL 9006  | <b>Cadauno</b> | '39,50 |